

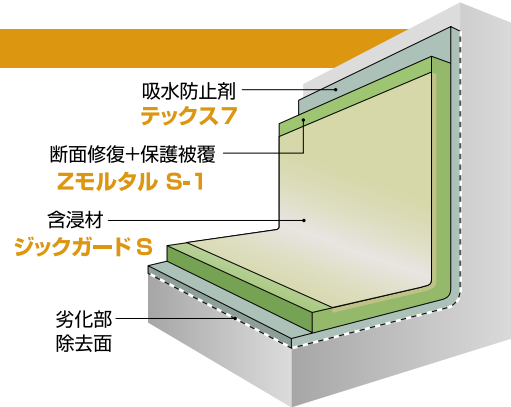
# モルタルと含浸材とのハイブリッドタイプ ZMORTAR S-HB工法

## ■施工仕様例

## ■Zモルタル S-HB工法の積層例(補改修時)

○断面修復5mm厚+保護被覆10mm厚、合計15mm厚の場合

工程	使用材料・機器	使用量(kg/m <sup>2</sup> )	施工方法
劣化部除去	超高压洗浄機	—	超高压水処理にてコンクリート表面の劣化部の除去
吸水防止剤	テックス7	0.15	噴霧器又はローラー刷毛にて均一に塗布
断面修復+保護被覆	ZモルタルS-1	粉体:25.88 水:5.59	コテ又は吹き付けにて塗り付け、金ゴテで平滑に仕上げる
含浸材	ジックガードS	0.25~0.3	噴霧器又はローラー刷毛にて数回に分けて均一に塗布



## 標準仕様

1袋当りの標準練り上がり量			単位容積 質量 (kg/L)	ZモルタルS-1標準施工厚		含浸材標準塗布量	
ZモルタルS-1 (kg)	水 (L)	練り上がり量 (L)		1層の標準 施工厚さ(mm)	1m <sup>2</sup> 当りの 施工面積(m <sup>2</sup> )	ジックガードS (kg/m <sup>2</sup> )	含浸深さ (mm)
25	5.4	約14.7	2.07	10~20	100~50	0.25~0.3	2~4

(註)練り混ぜ水量は、施工時の気温・施工法等により変化します。1袋(25kg)当たり4.5~6.0Lの範囲で調整してください。

(註)コテ塗布の場合1~3%・吹付塗布の場合5~10%程度のロス計算願います。

## 物性・性能

項目	社内品質規格		成績	試験方法
容器の中での状態	異状のないこと		異状がないこと	目視観察
長さ変化率(%)	材齢28日: -0.1		適合	JIS A1129
凝結時間	始発:3時間以上	終結:8時間以内	適合	JIS A6204
圧縮強度(N/mm <sup>2</sup> )	材齢 7日:30以上	材齢28日:50以上	適合	JIS R5201
曲げ強度(N/mm <sup>2</sup> )	材齢 7日:3以上	材齢28日:5以上	適合	JIS R5201
付着強さ(N/mm <sup>2</sup> )	材齢 7日:1.2以上	材齢28日:1.5以上	適合	建研式接着力試験機
耐摩耗性(g)	材齢28日:3.0以下		適合	JIS K7204 H-22,1kg,1000回転
透水試験	—		1.78	JIS A1404,0.3MPa,1時間
静弾性係数(KN/mm <sup>2</sup> )	—		23.3	JIS A1149
水質	基準値以下		適合	厚生省令及びJWWAZ108:2012

※配合比(粉体:水=25:5.4)

注1)付着強さ試験は、試験板のコンクリート表面をダイヤモンドカップサンダーにより凹凸に処理した面に吸水防止剤を塗布した試験体で実施した。

## 透水状況の比較(0.3MPa・4時間)



普通コンクリート24N/mm<sup>2</sup>  
ほぼ透過



ZモルタルS-HB工法  
透過なし

### 含浸材「ジックガードS」の含浸状況



ZモルタルS-HB工法  
4mm程度の深さまで含浸