

耐薬品性

分 類	薬品名	判 定
アルカリ	水酸化カルシウム飽和水溶液	○
無機酸	10%硫酸	○
	10%塩酸	○
	10%硝酸	○
有機酸	5.0%酢酸	○
	5.0%乳酸	○
	5.0%酪酸	○
酸化剤	38%塩化第2鉄	○
凝集剤	5.0%ポリ塩化アルミニウム（別称：PAC）	○
	5.0%硫酸アルミニウム	○
食 塩	5.0%塩化ナトリウム	○

【評価条件】 浸漬温度：23℃、浸漬期間：3ヶ月間

材料荷姿

用 途	品 名	材料荷姿
プライマー	ジックコートプライマー	16 kg
素地調整	ジックコートパテ	15 kgセット 主剤 5 kg, 骨材 10 kg
中塗り材(B種)	ジックコートF	15 kg
中塗り材(C種・D種)	ジックコートM	16 kg
ガラスマット	ガラスマットEM450	100 cm × 64 m
サーフェスマット	サーフェスマット#30	104 cm × 200 m／巻
上塗り材	ジックコートT	15 kg
硬化剤	夏型：ジョリエースJE-2509M 冬型：ジョリエースJE-2509A	5 kg
促進剤	夏型：ジョリエースJE-2509N 冬型：ジョリエースJE-2509R	1 kg



JIC COAT

ジックコートVE工法（塗布型ライニング工法）



本 社 〒651-2116 兵庫県神戸市西区南別府1丁目14番6号
TEL (078) 974-1141 FAX (078) 974-7786
技術研究所 〒673-0028 兵庫県明石市硯町3丁目4番7号
TEL (078) 920-1115 FAX (078) 920-1116
東 京 支 店 〒110-0015 東京都台東区東上野3丁目3番13号 プラチナ第2ビル2F
TEL (03) 6803-2287 FAX (03) 6803-2297
東北営業所 〒980-0801 仙台市青葉区木町通2丁目2番8号 第6ダイワビル4F
TEL (022) 796-5312 FAX (022) 796-5313
横浜営業所 〒231-0005 横浜市中区本町1丁目4番地205
TEL (045) 307-4817 FAX (045) 307-4818
北陸出張所 〒921-8815 野々市市本町5丁目11番17号 MKKビル407号室
TEL (076) 227-9890 FAX (076) 227-9893
中部営業所 〒451-0051 名古屋市西区則武新町4丁目3番12号202
TEL (052) 433-1350 FAX (052) 433-1351
大阪営業所 〒553-0006 大阪市福島区吉野1丁目20番30号702
TEL (06) 6486-9797 FAX (06) 6486-9798
中国営業所 〒731-0122 広島県広島市安佐南区中筋3丁目27番26号
TEL (082) 831-7505 FAX (082) 831-7506
四国営業所 〒791-1105 松山市北井門2丁目1番16号
TEL (089) 905-3833 FAX (089) 905-3834
九州営業所 〒815-0031 福岡市南区清水4丁目7番29号
TEL (092) 512-2248 FAX (092) 541-6331

■お問い合わせは…
●ホームページアドレス <https://www.jikkou.co.jp>
●E-mailアドレス info@jikkou.co.jp

2025.06.1000



日本下水道事業団

「下水道コンクリート構造物の腐食抑制技術及び防食技術マニュアル」
塗布型ライニング工法規格B種・C種・D種適合

ジックコートVE工法の特長

- 腐食環境条件に応じた仕様(B種・C種・D種)を選択できます。
- ビニルエステル樹脂による優れた耐薬品性を有しています。
- 施工後は耐硫酸性はもちろんのこと、良好な耐水性・耐薬品性塗膜を形成します。
- 硫酸等の腐食性物質の浸透抑制。コンクリート構造物を守る強力なコーティングとなります。
- 「下水道コンクリート構造物の腐食抑制技術および防食マニュアル」に適合する工法です。

工法の種類と標準施工図

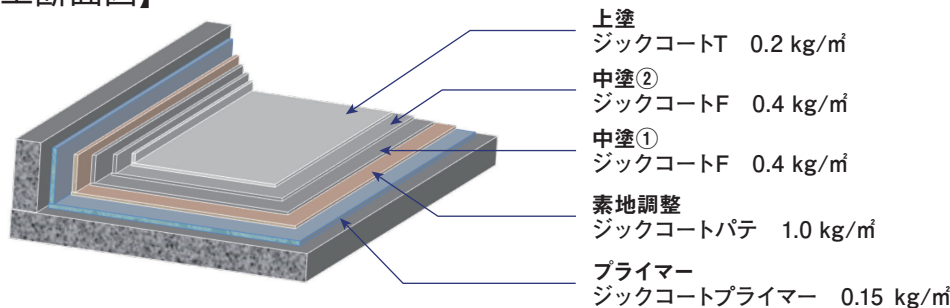
ジックコートVE-B工法

B種対応 ガラスフレーク入り 設計膜厚 ※0.35 mm 以上 (※硬化後の厚さ。但し、素地調整材の厚さは含まず。)

工 程	使用材料	品 名	混合割合 [質量比] (20℃)	標準使用量 [kg/㎡]	施工方法	施工間隔 (23℃)
プライマー	ウレタン樹脂	ジックコート プライマー	—	0.15	ローラー等	1～80 時間
素地調整	ビニルエステル樹脂	ジックコート パテ	主剤: 硬化剤: 骨材 = 100 : 1.5 : 200	1.0	金ゴテ等	5～80 時間
中塗①	ガラスフレーク入り ビニルエステル樹脂	ジックコートF	主剤: 硬化剤 = 100 : 1.5	0.4	ローラー等	5～80 時間
中塗②	ガラスフレーク入り ビニルエステル樹脂	ジックコートF	主剤: 硬化剤 = 100 : 1.5	0.4	ローラー等	5～80 時間
上塗	ビニルエステル樹脂	ジックコートT	主剤: 硬化剤 = 100 : 1	0.2	ローラー等	7日以上養生

硬化剤：ジックコート硬化剤

【施工断面図】



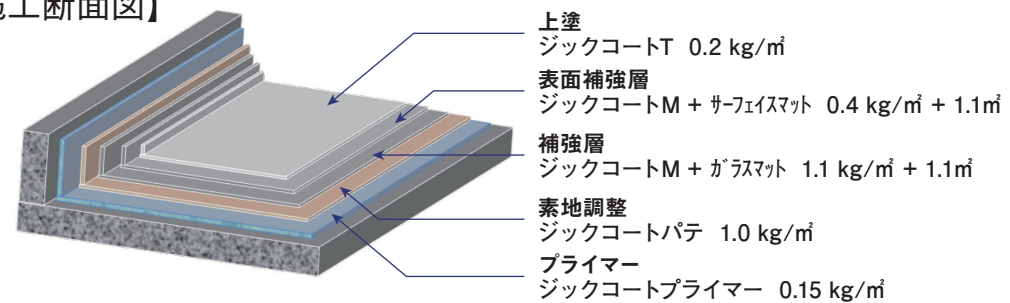
ジックコートVE-C工法

C種対応 ガラスマット 1プライ(1層) 設計膜厚 ※1.0 mm 以上 (※硬化後の厚さ。但し、素地調整材の厚さは含まず。)

工 程	使用材料	品 名	混合割合 [質量比] (20℃)	標準使用量 [kg/㎡]	施工方法	施工間隔 (23℃)
プライマー	ウレタン樹脂	ジックコート プライマー	—	0.15	ローラー等	1～80 時間
素地調整	ビニルエステル樹脂	ジックコート パテ	主剤: 硬化剤: 骨材 = 100 : 1.5 : 200	1.0	金ゴテ等	5～80 時間
補強層	ビニルエステル樹脂	ジックコートM	主剤: 促進剤: 硬化剤 = 100 : 0.4 : 1.5	0.3	脱泡ローラー、 ローラー等	直後
	ガラスマット	ガラスマット	—	1.1 m ² /㎡		
	ビニルエステル樹脂	ジックコートM	主剤: 促進剤: 硬化剤 = 100 : 0.4 : 1.5	0.8		
表面 補強層	サーフェイスマット	サーフェイスマット	—	1.1 m ² /㎡	脱泡ローラー、 ローラー等	5～80 時間
	ビニルエステル樹脂	ジックコートM	主剤: 促進剤: 硬化剤 = 100 : 0.4 : 1.5	0.4		
上塗	ビニルエステル樹脂	ジックコートT	主剤: 硬化剤 = 100 : 1	0.2	ローラー等	7日以上養生

硬化剤：ジックコート硬化剤

【施工断面図】



ジックコートVE-D工法

D種対応 ガラスマット 2プライ(2層) 設計膜厚 ※2.0 mm 以上 (※硬化後の厚さ。但し、素地調整材の厚さは含まず。)

工 程	使用材料	品 名	混合割合 [質量比] (20℃)	標準使用量 [kg/㎡]	施工方法	施工間隔 (23℃)
プライマー	ウレタン樹脂	ジックコート プライマー	—	0.15	ローラー等	1～80 時間
素地調整	ビニルエステル樹脂	ジックコート パテ	主剤: 硬化剤: 骨材 = 100 : 1.5 : 200	1.0	金ゴテ等	5～80 時間
補強層①	ビニルエステル樹脂	ジックコートM	主剤: 促進剤: 硬化剤 = 100 : 0.4 : 1.5	0.3	脱泡ローラー、 ローラー等	5～80 時間
	ガラスマット	ガラスマット	—	1.1 m ² /㎡		
	ビニルエステル樹脂	ジックコートM	主剤: 促進剤: 硬化剤 = 100 : 0.4 : 1.5	0.8		
補強層②	ビニルエステル樹脂	ジックコートM	主剤: 促進剤: 硬化剤 = 100 : 0.4 : 1.5	0.3	脱泡ローラー、 ローラー等	直後
	ガラスマット	ガラスマット	—	1.1 m ² /㎡		
	ビニルエステル樹脂	ジックコートM	主剤: 促進剤: 硬化剤 = 100 : 0.4 : 1.5	0.8		
表面 補強層	サーフェイスマット	サーフェイスマット	—	1.1 m ² /㎡	脱泡ローラー、 ローラー等	5～80 時間
	ビニルエステル樹脂	ジックコートM	主剤: 促進剤: 硬化剤 = 100 : 0.4 : 1.5	0.4		
上塗	ビニルエステル樹脂	ジックコートT	主剤: 硬化剤 = 100 : 1	0.2	ローラー等	7日以上養生

硬化剤：ジックコート硬化剤

【施工断面図】

